

Datos técnicos

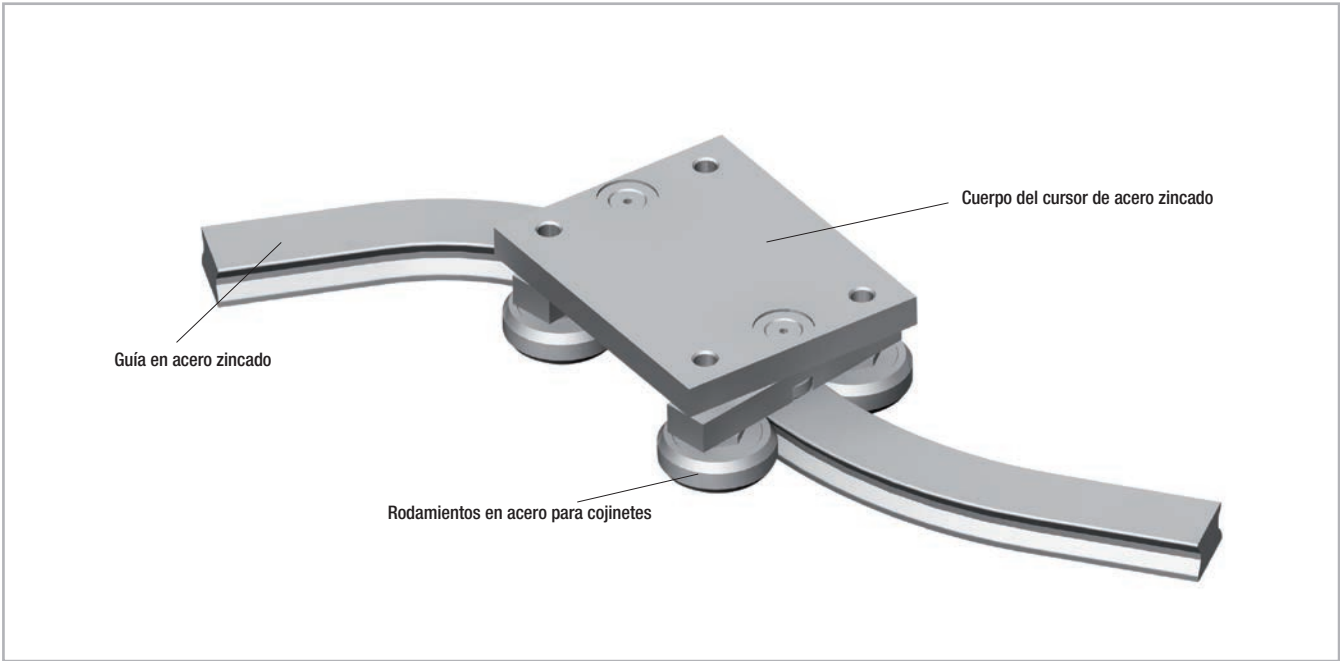


Fig. 6

Características de funcionamiento:

- Anchos disponibles de guía: CKR01/CVR01: 16.5 mm (0.65 pulgadas) y CKR05/CVR05: 23mm(0.91 pulgadas))
- Velocidad máx. del cursor en la guía: 1,5 m/s (149,86 cm/s) (depende de la aplicación)
- Aceleración máx.: 2 m/s² (78 pulg/s²) (según la aplicación)
- Longitud máxima de la guía: 3,240 mm (127.56 pulgadas) (en un solo tramo)
- Carrera máx.: CCT08: 3,170 mm (124.8 pulgadas) y CCT11: 3,140 mm (123.62 pulgadas)
- Radio mínimo para versiones no templadas e inox: 120 mm
- Radio mínimo para versiones con pistas de rodamiento templadas: 300 mm para sección 01, 400 mm para sección 05
Para radios no estándares, contactar con el Departamento Tecnico de aplicaciones
- Radius tolerance +/- 0.5 mm (0.02 in), angle tolerance +/- 1°
- Intervalo de temperatura: -20 °C a +80 °C (-4 °F a +176 °F)
- Guía y cursor con zincado electrolítico y pasivado (RollonAloy), bajo pedido, puede proporcionarse una protección mayor contra la corrosión (ver pág. CL-12 protección contra la corrosión)
- Material de la guía: C43, AISI316L para la versión en acero inoxidable
- Material cuerpo cursor: Fe360, AISI316L para la versión en acero inoxidable
- Material rodamientos de bolas radial: 100Cr6, AISI440 para la versión en acero inoxidable
- Rodamientos lubricados de por vida

Observaciones:

- Mediante una regulación simple de los rodamientos excéntricos (marcados en la parte inferior del rodamiento), el cursor se alinea a la guía sin juego o con la precarga deseada.
- El paso entre agujeros recomendado es de 80 mm (3.15 pulgadas) en la longitud extendida
- Por favor, indique la geometría exacta de la guía y la distribución de taladrado deseada adjuntando a la solicitud un dibujo técnico
- Al realizar el pedido, indicar si se trata de la versión derecha o izquierda
- No se recomienda el uso de uniones de guías. Para mayor información, contactar con el Departamento Tecnico de Aplicaciones.)
- Las cargas resultantes del momento deben ser absorbidas con el empleo de dos cursores. Para mayor información, contactar con el Departamento Tecnico de Aplicaciones.

4 Instrucciones Técnicas

Instrucciones Técnicas



> Cursor con articulación

En las aplicaciones que implican el uso simultáneo de dos cursores conectados al mismo elemento móvil y a lo largo de una guía curva de radio variable o de una combinación de tramos rectos y curvos en la misma guía, es necesaria una articulación entre los cursores y el elemento móvil para evitar atascos de los cursores en las zonas de curvatura cambiante. Como alternativa, Rollon puede suministrar, para cada tipo de cursor del catálogo, una versión especial con una placa oscilante que permite incluir la articulación, garantizando un movimiento óptimo y eliminando la necesidad de instalar la articulación en la estructura móvil.

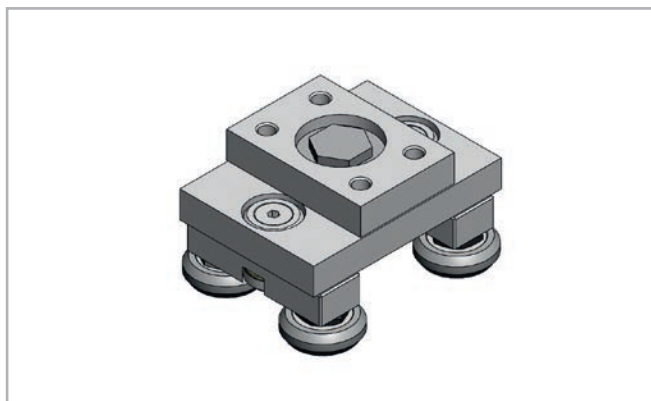


Fig. 22

> Protección contra la corrosión

La familia de productos Curviline dispone de serie de un tratamiento contra la corrosión mediante zincado electrolítico con pasivado (Rollon Alloy). Si se requiere una mayor protección contra la corrosión, están disponibles otros tratamientos superficiales específicos como por ejemplo, diseño

niquelado con homologación FDA aprobado para el uso en la industria alimentaria. La serie Curviline está disponible también en acero inoxidable. Para mayor información, contactar con el Departamento Técnico de Aplicaciones.

> Lubricación

Lubricación de los rodamientos

Todos los rodamientos de la familia de productos Curviline están lubricados de por vida.

Lubricación de las pistas de rodadura

Las guías deben lubricarse antes de ser puestas en ejercicio. El intervalo de lubricación recomendado depende mucho de las condiciones ambientales, de la velocidad y la temperatura. En condiciones normales, se recomienda realizar la lubricación después de un ejercicio de 100 km o tras un período de funcionamiento de 6 meses. En casos particularmente críticos el intervalo puede ser inferior. Limpiar bien las pistas de rodadura antes de la lubricación. Recomendamos el uso de un lubricante para rodamientos con base de litio de consistencia media.

En condiciones normales, una lubricación apropiada:

- reduce el rozamiento
- reduce el desgaste
- reduce la carga de las superficies de contacto por deformaciones elásticas
- reduce el ruido de desplazamiento
- aumenta la vida del sistema

A pedido están disponibles diferentes lubricantes para aplicaciones especiales:

- lubricante con homologación FDA para el empleo en la industria alimentaria
- lubricante específico para salas blancas
- lubricante específico para el sector náutico
- lubricante específico para altas y bajas temperaturas

Para obtener informaciones específicas, contacte la oficina técnica de Rollon.

> Configuración de la precarga:

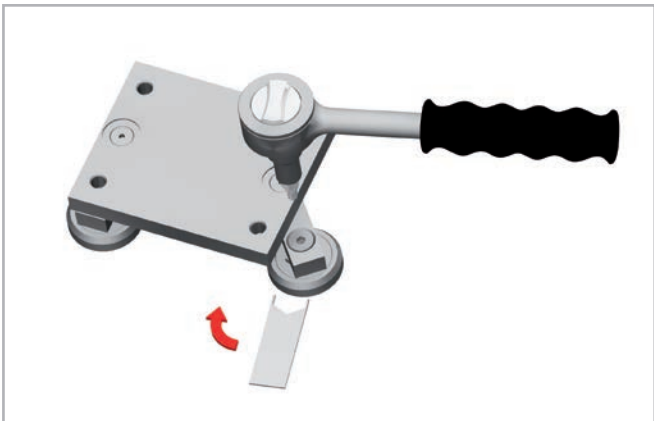


Fig. 23

Si las guías curvilíneas se suministraran como un kit, los cursores ya estarán regulados sin juego. En este caso, los tornillos de anclaje vienen bloqueados de fábrica con el sellador para roscas Loctite®

En caso de entrega por separado o montaje de los cursores en otra guía, será necesario ajustar los rodamientos excéntricos. Importante: Los tornillos de anclaje deberán sellarse para evitar que se aflojen. Prestar atención a los siguientes puntos:

- Controlar que las pistas de rodadura estén libres de suciedad.
- Aflojar ligeramente los tornillos de anclaje del asiento del rodamiento. La marca de los rodamientos excéntricos está en la parte inferior.
- Colocar el cursor (es) en los extremos de la guía.
- Introducir la llave especial plana suministrada en el asiento hexagonal del perno a regular (ver Fig. 23).
- Girando la llave plana en el sentido de las agujas del reloj, el rodamien-

Tipo	Par de apriete [Nm]
CCT08	7
CCT11	12

Tab. 13

to presiona contra la pista de rodadura reduciendo de este modo el juego. Atención: aumentando la precarga, aumenta también el rozamiento y, de consecuencia, se reduce la vida útil del producto.

- Mantener el rodamiento en la posición deseada usando la llave de regulación y apretar cuidadosamente el tornillo de anclaje. Posteriormente se controlará la torsión de apriete exacta.
- Mover el cursor en la guía y controlar la precarga a lo largo de toda la longitud de la guía. Se debe deslizar fácilmente y el cursor no debe tener ningún tipo de juego en ninguna parte de la guía.
- Ahora apretar los tornillos de anclaje usando la torsión de apriete especificada (ver tab. 13), manteniendo al mismo tiempo la posición angular del perno con la llave plana. El roscado especial del rodamiento garantiza la posición establecida.

C
L

Códigos de pedido

Código de pedido

✓

> Sistema cursor / guía de radio constante

CKR01	85°	600	890	/2/	CCT08	NIC	R		
								Versión derecha o izquierda	
								Protección superficial, si es diferente del estándar <i>ver pág. CL-12 Protección contra la corrosión</i>	
								Tipo de cursor	<i>ver pag. CL-7, tab. 3 ; CL-9, tab.7 ; CL-11, tab.11</i>
								Número de cursores	
								Longitud extensión guía	
								Radio	<i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>
								Ángulo	
Tipo de guía		<i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>							

Ejemplo de pedido: CKR01-085°-0600-0890/2/CCT08-NIC-R

Nota: Los datos relativos al lado derecho e izquierdo y a la protección especial de las superficies se indicarán, sólo si fuese necesario.

Notas para el pedido: Indicar siempre las longitudes de las guías y los radios con cuatro cifras, los ángulos con tres cifras, anteponiendo ceros, si fuese necesario. Ilustrar las especificaciones exactas (ángulo, radio, distribucion del taladrado, etc.) adjuntando un plano.

> Sistema cursor / guía de radio variable

CVR01	39°	200	//23°	400	297	/2/	CCT08	NIC	R	
										Versión derecha o
										Protección superficial, si es diferente del estándar <i>ver pág. CL-12 Protección contra la corrosión</i>
										Tipo de cursor <i>ver pag. CL-7, tab. 3 ; CL-9, tab.7 ; CL-11, tab.11</i>
										Número de cursores
										Longitud de extensión de la guía
										Radio <i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>
										Ángulo
		Radio	<i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>							
		Ángulo								
		Radio	<i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>							
		Ángulo								
Tipo de guía		<i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>								

Ejemplo de pedido: CVR01-039°-0200//023°-0400-0297/2/CCT08-NIC-R

Nota: Los datos para los ángulos y los respectivos radios están en orden secuencial.

Nota: Los datos relativos al lado derecho e izquierdo y a la protección especial de las superficies se indicarán, sólo si fuese necesario.

Notas para el pedido: Indicar siempre las longitudes de las guías y los radios con cuatro cifras, los ángulos con tres cifras, anteponiendo ceros, si fuese necesario. Ilustrar las especificaciones exactas (geometria, ángulo, radio, distribución del taladrado, etc.) adjuntando un plano.

>

Constant radius rails

CKR01	120°	600	1152	NIC	R	
						Versión derecha o izquierda
						Protección superficial, si es diferente del estándar <i>ver pág. CL-12 Protección contra la corrosión</i>
						Longitud de extensión de la guía
						Radio <i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>
Ángulo						
Tipo radio <i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>						

Ejemplo de pedido: CKR01-120°-0600-1152-NIC-R

Nota: Los datos relativos al lado derecho e izquierdo y a la protección especial de las superficies se indicarán, sólo si fuese necesario.

Notas para el pedido: Indicar siempre las longitudes de las guías y los radios con cuatro cifras, los ángulos con tres cifras, anteponiendo ceros, si fuese necesario. Ilustrar las especificaciones exactas (ángulo, radio, distribución del taladrado, etc.) adjuntando un plano.

>

Guías de radio variable

CVR01	39°	200	//23°	400	297	NIC	R	
								Versión derecha o izquierda
								Protección superficial, si es diferente del estándar <i>ver pág. CL-12 Protección contra la corrosión</i>
								Longitud de extensión de la guía
								Radio <i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>
								Ángulo
								Radio <i>ver pág. CL-6, tab. 1 ; CL-8, tab. 5 ; CL-10, tab. 9</i>
								Ángulo
								Tipo de guía

Ejemplo de pedido: CVR01-039°-0200//023°-0400-0297-NIC-R

Nota: Los datos para los ángulos y los respectivos radios están en orden secuencial

Nota: Los datos relativos al lado derecho e izquierdo y a la protección especial de las superficies se indicarán, sólo si fuese necesario.

Notas para el pedido: Indicar siempre las longitudes de las guías y los radios con cuatro cifras, los ángulos con tres cifras, anteponiendo ceros, si fuese necesario. Ilustrar las especificaciones exactas (layout, ángulo, radio, plantilla de taladrado, etc.) adjuntando un diseño.

>

Cursor

CCT08	NIC	
	Protección superficial, si es diferente del estándar	ver pág. CL-12 Protección contra la corrosión
Tipo cursor	ver pág. CL-7, tab. 3 ; CL-9, tab.7 ; CL-11, tab.11	

Ejemplo de pedido: CCT08-NIC

Nota: Los datos relativos a la protección superficial se indicarán sólo si fuesen necesarios.